

чей. Головной продукт стабилизации колонны 5 направляется на ГФУ. Стабильный бензин подвергается защёлочиванию.

Во фракции лёгкого и тяжёлого бензинов, отбираемых с верха отбензинивающей и атмосферной колонн, содержатся растворённые углеводородные газы ( $C_2-C_4$ ). Поэтому прямогонные бензины должны подвергаться вначале стабилизации с выделением сухого ( $C_1-C_2$ ) и сжиженного ( $C_2-C_3$ ) газов и последующим их рациональным использованием.

Прямогонные бензины после предварительной стабилизации не могут быть использованы непосредственно как автомобильные бензины ввиду их низкой детонационной стойкости.

Обычно используется только головная фракция бензина н.к.-62 ( $85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) для регулирования пусковых свойств и упругости паров товарных автобензинов. Эта фракция к тому же обладает достаточно высокой детонационной стойкостью.

Для последующей переработки стабилизированные бензины подвергаются вторичной перегонке на фракции, направляемые как сырьё процессов каталитического риформинга с целью получения высокооктанового компонента автобензинов или индивидуальных ароматических углеводородов — бензола, толуола, ксилолов. При производстве ароматических углеводородов исходный бензин разделяют на фракции с температурами кипения:  $62-85\text{ }^{\circ}\text{C}$  (бензольную),  $85-105\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $120\text{ }^{\circ}\text{C}$ ) (толуольную) и  $105(120)-140\text{ }^{\circ}\text{C}$  (ксилольную). При топливном направлении переработки прямогонные бензины разделяют на две фракции: н.к.—  $85\text{ }^{\circ}\text{C}$  и  $85-180\text{ }^{\circ}\text{C}$ .